

取り組みやすい ISO 14005 とは

環境パフォーマンス評価の利用を含む、環境マネジメントシステムの
段階的实施の指針

2010年12月13日 ISO 14005 :2010発行、

2012年 3月21日 JIS Q 14005 :2012発行

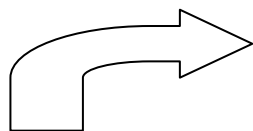
- この規格における“段階”を踏んでいくことで、中小規模組織が**目的や使用できる資源に合わせてEMSを容易に構築することが可能**

- 第三者認証の価値:**
- ①客観、公平な証によって利害関係者に満足を与える
 - ②審査及び交流を通じてレベルアップを持続させる
 - ③他流試合を通じて強み弱みを認識し、伸長・改善していく
 - ④人を育てる手段（ボーイング会長Jマックナーニ:競争力は人の育成が要、人の成長が企業を成長させる。教育が行き届かないと衰退）

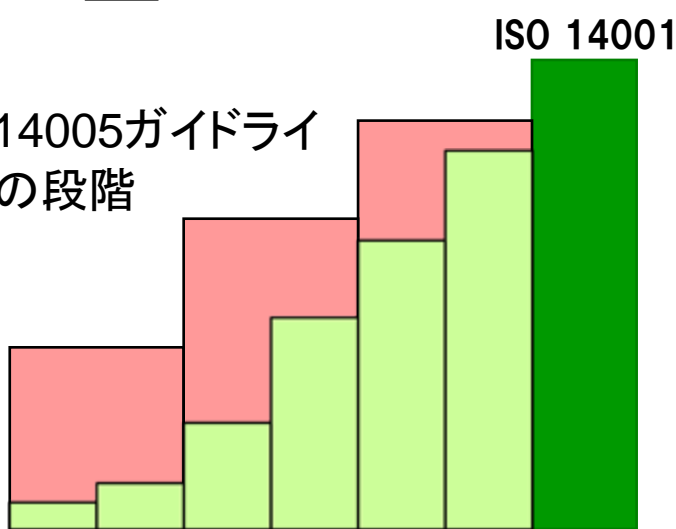
<序文>(抜粋)

利用者は、環境改善がいかにコスト削減を生み、地域社会との関係を改善し、法的及びその他の要求事項への順守を示し、顧客の期待に応えることに役立つかを知ることができる。利用者は、組織にとって価値のある要素を一つ一つ追加、又は拡大しながらシステムを完成していくことによって、環境マネジメントシステムの利点を追求することができる。

- ・しかし、効果的に成果を出す仕組みは難しい
- ・段階の選択は？どう認められる？表明は？



ISO14005ガイドラインでの段階



期間・内容とレベルを自らが決め、自由な設定が可能(緑でも赤でも可)

(決められていない
—自由なので
—どうするか)



そこで**JACOスキームを設定**

ISO 14001の要求事項61を**108項目**に細分し
3段階 (Hop、Step、Jump) に分割、
無理なく ISO 14001 に

ISO 14001 要求項目
カバー率 (JACOスキーム*)

HOP: 42 %

STEP: 75 %

HOPでPDCAを回し

目的目標、

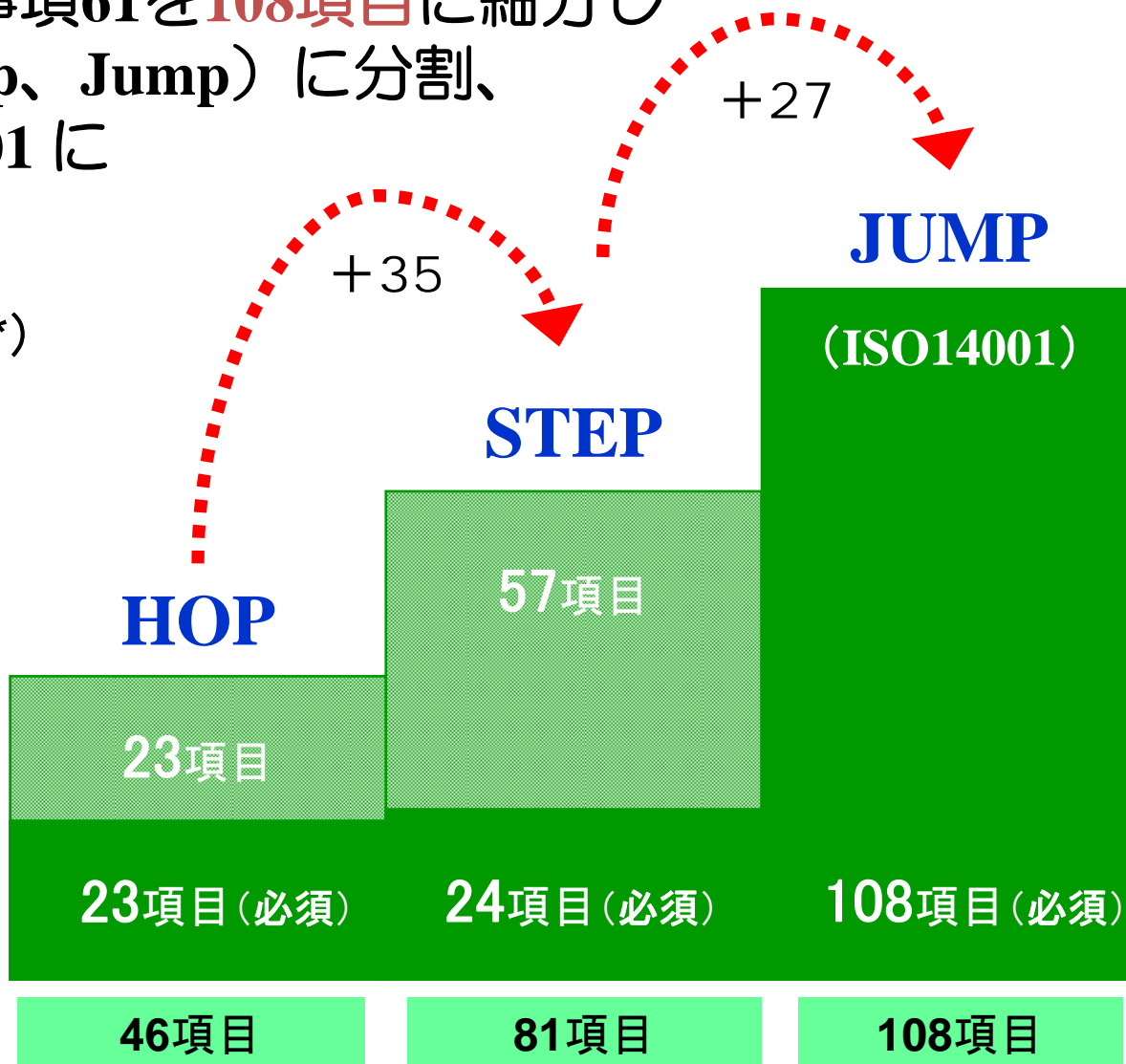
コンプライアンスの

成果が出せる

*** ISO 14005準拠**

段階型

**環境マネジメントシ
ステム**



合計要求項目

46項目

81項目

108項目

ISO14005 JACOスキームの特徴

■何といたっても国際標準規格(ISO)

■取引先要求の究極はISO14001

■ISO14001の前にISO14005で基盤づくり

- 順法と環境配慮活動の推進成果を主体に求めて、スキーム化
- ISO14001の要求事項を3段階(HOP, STEP, JUMP)に分割、無理なくISO14001に
- ISO 14005移行を早く、安価で、確実にすべくソフトを準備
(基本マニュアル・法規制一覧・年間計画表などの自動生成)
- ISO 14001に比べ検査費用および構築期間を1/3~1/4に削減
- 国際規格 ISO 14005 に対する「合格証」を発行 (有効期限3年、段階を明示)
- 取得の表明、JACOのHP登録、名刺、パンフレット等へのマーク使用

ISO 14005検査合格証(例)

サンプル

〇〇〇工業株式会社

東京都港区赤坂 2-2-19

合格証

登録番号: PC12J0000

ISO 14005 準拠
段階型環境マネジメントシステム

家庭用電化製品(冷凍・冷蔵機器、調理機器、空調機器)の
設計・開発、製造及びサービス

当機関は、上記組織が当該マネジメントシステム付属書に
示すとおり適合していることを証します。

株式会社 **日本環境認証機構**
東京都港区赤坂 2-2-19

下井泰典

登録日 : 2012年04月01日

発行日 : 2012年04月01日

有効期限 : 2015年03月31日

株式会社 **日本環境認証機構**

東京都港区赤坂 2-2-19

代表取締役
下井 泰典

付属書

〇〇〇工業株式会社

本社
東京都港区赤坂 2-2-19
【設計、開発、受注】

関西工場
大阪府大阪市北区堂島 2-1-7
【調理機器、空調機器の製造】

札幌工場
北海道札幌市中央区北 4 条西 5 丁目-1
【冷凍・冷蔵機器、調理機器の製造】

名古屋工場
愛知県名古屋市中村区名駅 2-22-8
【冷凍・冷蔵機器、空調機器の製造】

石川県会社事務所
石川県金沢市野月 2-3
【冷凍・冷蔵機器、調理機器、空調機器の製造】

登録番号: PC12J0000 株式会社 **日本環境認証機構**

検日 : 2012年04月01日 東京都港区赤坂 2-2-19

行日 : 2012年04月01日

有効期限: 2015年03月31日

下井泰典



会社パンフレット

名 刺

- ・会社案内
- ・パンフレット など

〇〇〇工業株式会社



本社 〒107-0052 東京都港区赤坂 2-2-19
 関西工場 〒530-0003 大阪府大阪市北区堂島 2-1-7
 札幌工場 〒060-0004 北海道札幌市中央区北 4 条西 5 丁目-1
 名古屋工場 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅 3-22-8
 金沢工場 〒920-8205 石川県金沢市藤月 2-3

〇〇〇industry

営業部長

山田 太郎

〇〇〇工業株式会社



〒107-0052 東京都港区赤坂 2-2-19
 Tel.03-5572-1722 Fax.03-5572-1733
 e-mail : t.yamada@xxxxxxxx.jp

〇〇〇industry

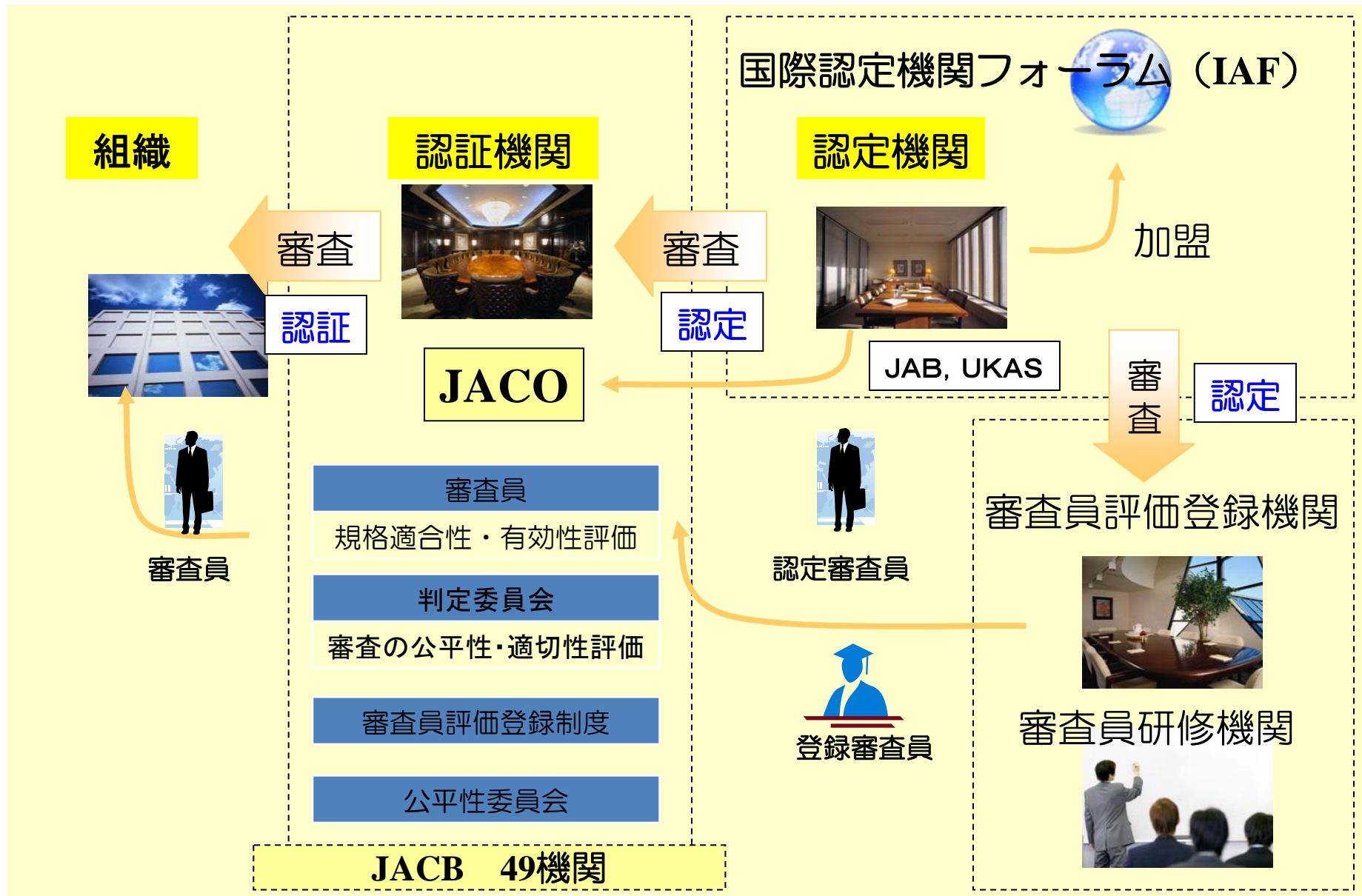
営業部長

山田 太郎

〇〇〇工業株式会社



〒107-0052 東京都港区赤坂 2-2-19
 Tel.03-5572-1722 Fax.03-5572-1733
 e-mail : t.yamada@xxxxxxxx.jp



株式会社エース・オプト様（本社：新小岩）

光通信部品の輸入・販売

2012年1月27日 説明会受け、後キックオフ

2012年3月19日 HOP 検査

2012年3月30日 判定委員会合格

2012年4月3日 合格証授与式



同社社長の阿部健司様のお話

大手取引先の独自EMSを取り入れ進めてきたが、世界に通用するISOに取り組んで多くの取引先や地域社会に認められるようになりたい。また社内的にはPDCAを回して組織を強くしていくツールとして活かしたい。

外部からのチェックは役に立つ。これを全従業員で活用し、事業発展に邁進したい。

タンベルグデータ株式会社様（日本：恵比寿）

コンピューターの記憶装置、関連周辺機器装置の輸入、販売、保守

2012年1月27日 説明会受け、後キックオフ

2012年3月19日 HOP 検査

2012年3月30日 判定委員会合格

2012年4月3日 合格証授与式



同社社長の松澤 正芳様のお話

環境改善には従来から取り組んできたが、ISOを取得することで全社員の意識をさらに高め、ビジネス的に差別化を図っていききたい。取引先や地域社会に高く評価されるようになっていけば組織の強化も図られる。

外部からのチェックも刺激として、事業発展を期したい。

東洋ライト工業株式会社様（本社：豊橋市）

LED関連、車両関連電装機器の設計・デザイン、製作・販売

- 2010年6月1日 キックオフ
- 2010年9月21日 HOP 検査
- 2010年10月19日 判定委員会合格
- 2010年10月20日 合格証授与式



同社社長の田中宏明様のお話

認証取得そのものが目的ではなく、経営スタイルを確立し、環境テーマを経営に活かす企業として世のために役立ちたい思いで取り組みました。

14005準拠の本スキームは、短期間（約3カ）で取組みやすいレベルで構築でき安上がりでかつ何を経営の舵取りの中でやっていけばよいかがよく分かってきました。

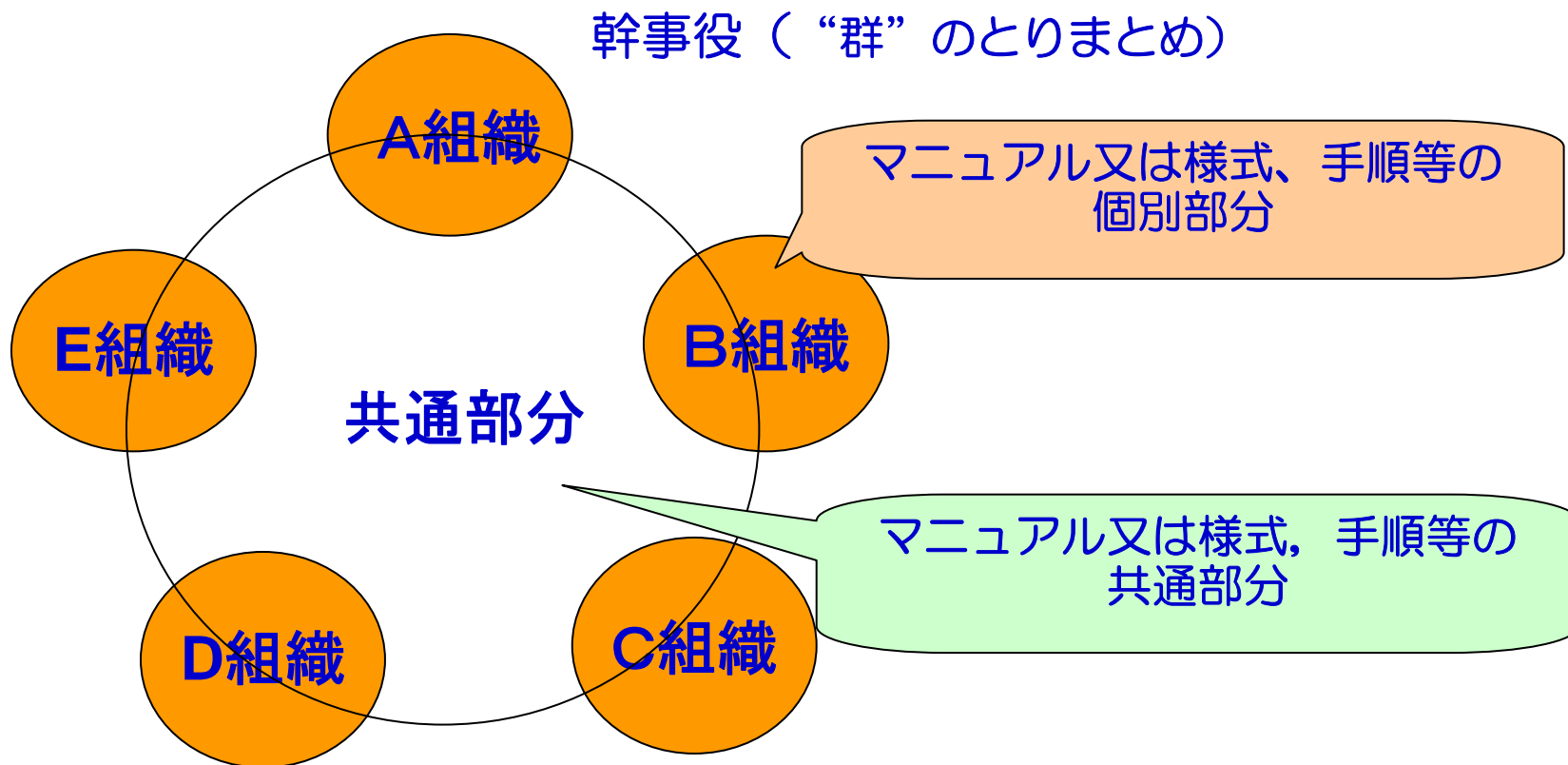
第三者による評価が有意義でした。

PDCAをまわし全社一丸しっかり運用し事業発展を目指したい。

—2010年10月21日 中部経済産業新聞で報道—

14001初回を100%とした費用比較例 条件:40名程度、負荷小の組織 (単位:%)

単純比較	初回	サーベ①	サーベ②	更新	サーベ①	5年合計
14001	100	35	35	50	35	255
14005HOP	30	20	20	25	20	115
差異						-140
2年目ジャンプ	初回	サーベ①	サーベ②	更新	サーベ①	5年合計
14001	100	35	35	50	35	255
14005HOP	30	14001初回	サーベ①	サーベ②	更新	
		65	35	50	35	215
差異						-40



群検査で1社当りの費用をさらに削減できる

検査費用 = 共通部 (1/N) + 個別部 N: 組織数

合格証は、組織個別に発行

お問い合わせ先:

ISO14005検査センター: 宗吉 (携帯: 080-1265-3227)

事務所: 日本環境認証機構 関西支社駐在

(TEL06-6345-1731、kensa@jaco.co.jp)

北海道 西川 TEL011-232-1722

東日本 竹熊 TEL03-5572-1722

北陸 吉村 TEL076-268-9375

東海 土江 TEL052-587-2294

西日本 内藤 TEL06-6345-1731

検査登録お申し込みは: URL

<https://www.jaco.co.jp/mitsumori.htm>